

Devices: Two Striper® Diamond Dental Finishing Strips & Compo-Discs®	
Applicable SKUs	2013132, 2013142, 2013152, 2013162, 2013172, 2013182, 2013192, 2013161, 2013171, 2013181, 2013191, 2013107, 2013111, 2013115, 2013109, 2013113, 2013117, 2013180, 2013106.
WARNINGS	<p>General</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Thoroughly dry the devices after all steps, if they will sit for more than 15 minutes prior to the next step. 2. All solutions used must be compatible with stainless steel (alkaline, acidic, or aldehyde solutions may cause damage). 3. Follow all applicable solution or equipment manufacturer's instructions. 4. All applicable solutions and equipment should meet national regulatory requirements. 5. <i>These devices are NOT supplied sterile.</i> Clean and sterilize prior to use, as follows.
Processing limitations	None, other than diamond wear, to be determined by the user

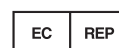
INSTRUCTIONS	
	Reprocess the devices as soon as possible after use. Do not allow embedded material to dry. Keep the devices immersed in solution from the time they are used until they are cleaned – use enzymatic cleaner, cleaning/disinfecting, cleaning, or water (in order of preference).
Preparation before cleaning	Not applicable
Cleaning: Automated	<ol style="list-style-type: none"> 1. Rinse the devices under cold, heavy running tap water. 2. Ultrasonically clean the devices in enzymatic cleaner (Premier Brite Shield™ Enzymatic Static Soak and Ultrasonic Cleaner, or equivalent, dissolved in tap water) for at least five minutes. Avoid the devices in contact with each other during cleaning (do not pile). 3. Rinse thoroughly with tap water.
Cleaning: Manual	Not applicable
Disinfection	Not applicable
Drying	Dry by wiping with absorbent, disposable wipes, dry heat, or filtered, pressurized air. Devices that are not completely dry may corrode.
Maintenance, Inspection and Testing	Visually examine the devices for contamination. Magnification is recommended. <i>Repeat the above steps for any devices that are still contaminated.</i>
Packaging	Sterilization pouch
Sterilization	Steam sterilize, pre-vacuum, average pressure of 30psi (207 kPa), minimum of 4 minutes, 132°C, and a minimum dry time of 22 minutes.
Storage	Store the devices in the sterilized wrap.
Additional Information	Some surface discoloration or dulling may routinely occur after moist heat sterilization. This does not affect performance.
Manufacturer Contact	+1740-548-4100

The instructions provided above have been validated by the manufacturer of the medical device as being capable of preparing a medical device for use/reuse. It remains the responsibility of the processor to ensure that the processing, as actually performed using equipment, materials and personnel in the processing facility, achieves the desired result. This requires verification and/or validation and routine monitoring of the process.

Two Striper® and Compo-Disc® are registered trademarks of the product manufacturer, Abrasive Technology, LLC.



Distributed by:
Premier® Dental Products Company
1710 Romano Drive, Plymouth Meeting, PA 19462, USA
Phone 888-670-6100 • 610-239-6000 • Fax 610-239-6171 • premierdentalco.com • info@premierdentalco.com



MDSS GmbH
Schiffgraben 41
30175 Hannover, Germany



0124013 Rev0 PDF

Dispositivos: Tiras de diamante y Compo-Discs® Two Striper® para el acabado dental	
SKU aplicables	2013132, 2013142, 2013152, 2013162, 2013172, 2013182, 2013192, 2013161, 2013171, 2013181, 2013191, 2013107, 2013111, 2013115, 2013109, 2013113, 2013117, 2013180, 2013106.
ADVERTENCIAS	<p>Generales</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Seque los dispositivos a conciencia después de todos los pasos, si van a transcurrir más de 15 minutos antes del siguiente paso. 2. Todas las soluciones utilizadas deben ser compatibles con el acero inoxidable (las soluciones alcalinas, ácidas o aldehídicas pueden causar daños). 3. Siga todas las instrucciones aplicables del fabricante de la solución o el equipo. 4. Todos los equipos y soluciones aplicables deben cumplir los requisitos normativos nacionales. 5. <i>Estos dispositivos NO se suministran estériles.</i> Deben limpiarse y esterilizarse antes del uso, del modo siguiente.
Limitaciones de procesamiento	Ninguna, salvo el desgaste del diamante, que debe valorar el usuario.

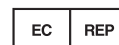
INSTRUCCIONES	
	Reprocese los dispositivos tan pronto como sea posible después de usarlos. No deje que el material impregnado se seque. Mantenga los dispositivos sumergidos en solución desde que los use hasta que los limpie; utilice un limpiador enzimático, limpieza/desinfección, limpieza o agua (por orden de preferencia).
Preparación previa a la limpieza	No aplicable
Limpieza: Automatizada	<ol style="list-style-type: none"> 1. Enjuague los dispositivos bajo un chorro potente de agua corriente. 2. Limpie los dispositivos por ultrasonidos en un limpiador enzimático (Limpiador ultrasónico e impregnación estática enzimática Premier Brite Shield™ o equivalente, disuelto en agua corriente) durante al menos cinco minutos. Evite que los dispositivos entren en contacto entre sí durante la limpieza (no los apile). 3. Enjuague abundantemente con agua corriente.
Limpieza: Manual	No aplicable
Desinfección	No aplicable
Secado	Para secar, utilice paños absorbentes desechables, calor seco o aire presurizado filtrado. Si los dispositivos no quedan completamente secos, pueden corroerse.
Mantenimiento, inspección y prueba	Compruebe visualmente que los dispositivos no están contaminados. Se recomienda utilizar una lupa. <i>Repita los pasos anteriores si hay dispositivos que aún estén contaminados.</i>
Empaquetado	Bolsa de esterilización
Esterilización	Esterilice al vapor en prevacío, con una presión media de 30 PSI (207 kPa), durante un mínimo de 4 minutos a 132 °C, con un tiempo de secado mínimo de 22 minutos.
Almacenamiento	Almacene los dispositivos en el envoltorio esterilizado.
Información adicional	La superficie puede decolorarse o perder brillo tras la esterilización habitual con calor húmedo. Estas variaciones no afectan al rendimiento.
Contacto del fabricante	+1 740-548-4100

Las instrucciones anteriores han sido validadas por el fabricante del dispositivo médico como aptas para preparar un dispositivo médico para su uso/reutilización. Es responsabilidad del procesador garantizar que el procesamiento efectivamente realizado con los equipos, materiales y trabajadores de la instalación procesadora alcanza el resultado deseado. Ello requiere verificar y/o validar el proceso y comprobarlo periódicamente.

Two Striper® and Compo-Disc® are registered trademarks of the product manufacturer, Abrasive Technology, LLC.



Distribuido por:
Premier® Dental Products Company
1710 Romano Drive, Plymouth Meeting, PA 19462, USA
Phone 888-670-6100 • 610-239-6000 • Fax 610-239-6171 • premierdentalco.com • info@premierdentalco.com



MDSS GmbH
Schiffgraben 41
30175 Hannover, Germany



0124034 Rev0 PDF