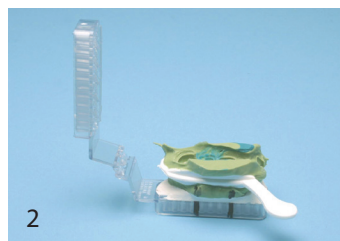
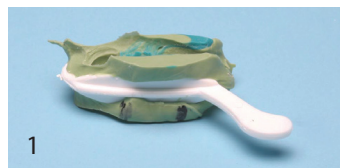


Directions for Use

The W.O.W.™ articulators can be used on all types of cases, dual-arch (double-bite), pre-poured and conventional impressions.

Dual-Arch Trays (Double-Bite)

The case is self-articulated as it is never taken out of the impression until it is poured and mounted.



Counter Impression

- 1) Remove any excess impression material from counter and master impression so that the impression tray can lay flat with the plane of the occlusion, parallel with the counter top.
- 2) Mark the centerline of the preparation on the impression to determine the best location of dies in relation to the articulator. (Figure 1)
- 3) Place one or two dowel pins in the counter side of the articulator. Position the impression tray on the counter top and pour a sufficient amount of the die stone to fill the impression completely.
- 4) Add additional die stone to the articulator so that the dowel pins and anti-rotational ridges are covered. Invert the articulator onto the tray and allow stone to set. (Figure 2)

- a) Make sure that there is enough stone between the impression and articulator to prevent over-closure. Not using enough stone can cause springiness in the finished case.

Master Impression

- 5) Select holes for the dowel pins for the prepared tooth or teeth. Place TWO dowel pins for each prep into these holes. Add pins for the non-prepped adjacent teeth. (Figure 3)

- a) MAKE SURE THAT ALL THE PINS ARE TOTALLY AND COMPLETELY INSERTED ALL THE WAY INTO THE ARTICULATOR.

A simple way to insure this is to turn the articulator over and press the pins against the counter top.

- 6) Add stone to cover the pins, pour the impression and invert the articulator over the impression.

- a) Make sure that there is enough stone between the impression and articulator to prevent springiness in the finished case. (Figure 4)

- 7) Clean up the model before stone reaches its final set.

- a) Use a lab knife to quickly and easily shape the model for a neat and attractive product. The vertical walls of the articulator act as a perfect guide for the lab knife.

- 8) After the stone has set, remove the impression tray and section the dies. (Figures 5 and 6)

Remounting the case

If the assistant or doctor has missed the bite, you can remount in less than a minute.

- 1) Use a micro torch and heat the area between the hinge and first bend until plastic softens.

- a) Be careful not to overheat or warp the hinge.

- 2) Re-establish the bite by hand. Cool with a blast of compressed air or run under cold water.

Pre-poured models

- 1) Trim the models so that they are compact and fit within the horizontal and vertical dimensions of the articulator.

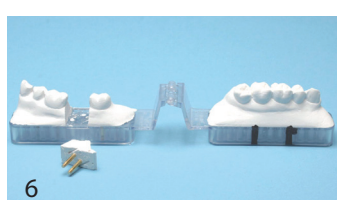
- 2) Add dowel pins to the articulator and mount the opposing side model.

- 3) Sticky wax the working model to the opposing model, add dowel pins and mount the working side.

- a) Clean the model before stone sets.

Item#	Product
0069	W.O.W.™ Intro Kit
0065	W.O.W. Full Arch
0065AD	W.O.W.™2 Full Arch
0072	W.O.W. Posterior
0072AD	W.O.W. 2 Posterior
0067	Dowel pins (300)

Each package comes with 50 articulators and 300 dowel pins. The Intro Kit comes complete with 20 full arch, 30 posterior W.O.W. articulators and 300 dowel pins. The W.O.W.2 has the added feature of Micro-thin Flash Air Dam™ technology. This feature keeps unwanted debris from lodging in pin holes, providing a clean and professional case.

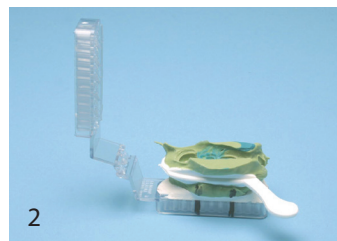
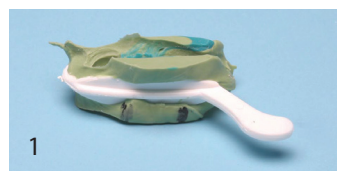


Instrucciones de uso

Los articuladores W.O.W.™ pueden utilizarse en todo tipo de cajas: impresiones de doble arcada (mordida doble), prevaciadas y convencionales.

Bandejas de doble arcada (mordida doble)

La caja es autoarticulada; de hecho no se retira nunca de la impresión hasta estar vaciada y armada.



Contraimpresión

- 1) Quite todo exceso de material de impresión de la contraimpresión y de la impresión patrón de manera que la bandeja quede alineada con el plano de oclusión, paralela con el tope de la contraimpresión.
- 2) Marque el eje del preparado en la impresión para determinar la mejor ubicación de las matrices en relación con el articulador. (Imagen 1)
- 3) Coloque una o dos espigas en el lado de la contraimpresión del articulador. Coloque la bandeja encima del tope de la contraimpresión y vierta el polvo reconstituido de matriz en cantidad suficiente hasta llenar totalmente la impresión.
- 4) Agregue polvo adicional en el articulador de manera que las espigas y los rebordes antirotacionales queden cubiertos. Invierta el articulador sobre la bandeja y deje que el polvo reconstituido endurezca. (Imagen 2)

- a) Cerciórese de que haya suficiente polvo entre la impresión y el articulador para evitar un cierre excesivo. El no utilizar suficiente polvo puede causar elasticidad en la caja terminada.

Impresión patrón

- 5) Seleccione los agujeros de las espigas para el o los dientes preparados. En estos agujeros coloque DOS espigas para cada diente preparado. Agregue espigas para los dientes adyacentes no preparados. (Imagen 3)

- a) CERCÍORESE DE QUE TODAS LAS ESPIGAS ESTÉN TOTAL Y COMPLETAMENTE INSERTADAS EN EL ARTICULADOR HASTA EL FONDO. Un modo simple para asegurarse de ello consiste en dar vuelta al articulador y oprimir las espigas contra el tope de la contraimpresión.

- 6) Agregue polvo para cubrir las espigas, vierta la impresión e invierta el articulador encima de la impresión.

- a) Cerciórese de que haya suficiente polvo entre la impresión y el articulador para evitar que se produzca elasticidad en la caja terminada. (Imagen 4)

- 7) Limpie el modelo antes de que el polvo reconstituido alcance el punto final de solidificación.

- a) Use un cuchillo de laboratorio para darle forma al modelo con rapidez y facilidad obteniendo un producto limpio y atractivo. Las paredes verticales del articulador sirven de guía perfecta para el cuchillo.

- 8) Una vez que el polvo se haya endurecido, retire la bandeja de impresión y seccione las matrices. (Imagen 5 y 6)

Rearmado de la caja

Si el asistente o el doctor ha olvidado la mordida, puede volver a armar en menos de un minuto.

- 1) Use un quemador y caliente el área entre la bisagra y la primera curvatura hasta que el plástico se ablande.

- a) Tenga cuidado en no calentar excesivamente, de lo contrario se deformará la bisagra.

- 2) Vuelva a establecer la mordida a mano. Enfríe con un chorro de aire comprimido o debajo de agua fría.

Modelos prevaciados

- 1) Recorte los modelos de manera que queden compactos y dentro de las dimensiones horizontal y vertical del articulador.

- 2) Agregue espigas en el articulador y arme el modelo del lado opuesto.

- 3) Adhiera con cera el modelo de trabajo al modelo opuesto, agregue espigas y arme el lado de trabajo.

- a) Limpie el modelo antes de que el polvo endurezca.

Artículo No. Producto

0069	W.O.W.™ Juego de introducción
0065	W.O.W. Arcada entero
0065AD	W.O.W.™2 Arcada entero
0072	W.O.W. Posterior
0072AD	W.O.W. 2 Posterior
0067	Espigas (300)

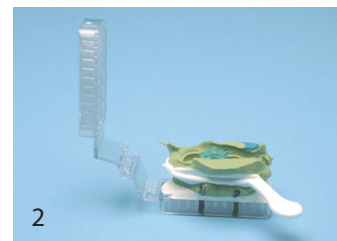
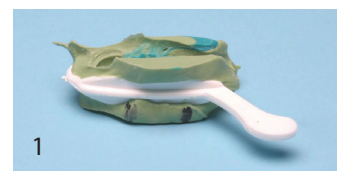
Cada paquete viene con 50 articuladores y 300 espigas. El Juego de introducción viene completo con 20 articuladores W.O.W. de arco entero, 30 de arco posterior y 300 espigas. El W.O.W. 2 tiene la característica adicional de la tecnología Micro-thin Flash Air Dam™. Esta característica evita que residuos indeseados se depositen en los agujeros de las espigas, proporcionando una caja limpia y profesional.

Mode d'emploi

Les articulateurs W.O.W.™ peuvent être utilisés pour tous les types de coffrets, arcs doubles (double occlusion), impressions conventionnelles et pré-coulées.

Gouttières pour arc double (double occlusion)

Le coffret est auto-articulé donc il ne s'écarte jamais de l'impression jusqu'au coulage et au montage.



Impression sur comptoir

- 1) Retirer tout matériau à impression excédentaire du comptoir et de l'impression maîtresse de façon à ce que la gouttière à impression puisse demeurer à plat avec le plan de l'occlusion, parallèle au-dessus du comptoir.
- 2) Marquer la ligne centrale de la préparation sur l'impression pour déterminer le meilleur endroit des matrices en relation avec l'articulateur. (Image 1)
- 3) Placer un ou deux tenons de guidage côté comptoir de l'articulateur. Positionner la gouttière sur le dessus du comptoir et couler une quantité suffisante de pierre afin de remplir l'impression complètement.
- 4) Ajouter de la pierre additionnelle aux articulateurs de manière à ce que les tenons de guidage et les arêtes anti-rotation soient couverts. Inverser l'articulateur sur la gouttière et laisser prendre la pierre. (Image 2)

- a) S'assurer qu'il y a assez de pierre entre l'impression et l'articulateur pour prévenir la fermeture exagérée. Le fait de ne pas utiliser suffisamment de pierre peut causer de l'élasticité dans le coffret fini.

Impression maîtresse

- 5) Sélectionner des trous pour les tenons de guidage pour la ou les dents préparées. Placer DEUX tenons de guidage pour chaque préparation dans ces trous. Ajouter des tenons pour les dents adjacentes non préparées. (Image 3)

- a) S'ASSURER QUE TOUS LES TENONS SONT TOTALEMENT INSÉRÉS DANS L'ARTICULATEUR. Une façon simple de s'en assurer est de tourner l'articulateur et de presser les tenons contre le dessus du comptoir.

- 6) Ajouter de la pierre pour couvrir les tenons, couler l'impression et inverser l'articulateur sur l'impression

- a) S'assurer qu'il y a assez de pierre entre l'impression et l'articulateur pour prévenir l'élasticité dans le coffret fini. (Image 4)

- 7) Nettoyer le modèle avant que la pierre ne prenne complètement.

- a) Utiliser un couteau de laboratoire pour former rapidement et facilement le modèle afin d'obtenir un produit attrayant et net. Les parois verticales de l'articulateur agissent comme un guide parfait pour le couteau de laboratoire.

- 8) Une fois la pierre prise, retirer la gouttière à impression et sectionner les modèles. (Image 5 et 6)

Remontage du coffret

Si l'assistant ou le dentiste a raté l'occlusion, il est possible de remonter le coffret en moins d'une minute.

- 1) Utiliser une micro torche et réchauffer la zone située entre l'arête et la première courbure jusqu'à ce que le plastique ramollisse.

- a) Prendre garde de ne pas surchauffer ou tordre l'arête.

- 2) Rétablir l'occlusion à nouveau de façon manuelle. Refroidir à l'aide d'un jet d'air comprimé ou mettre sous l'eau courante froide.

Modèles pré-coulés

- 1) Tailler les modèles afin qu'ils soient compacts et qu'ils s'ajustent dans les dimensions horizontales et verticales de l'articulateur.

- 2) Ajouter des tenons de guidage à l'articulateur et monter le modèle du côté opposé.

- 3) Coller à la cire le modèle de travail au modèle opposé, ajouter des tenons de guidage et monter le côté du modèle de travail.

- a) Nettoyer le modèle avant la prise de la pierre. Chaque emballage contient 50 articuladores et 300 tenons de guidage. La trousse de départ contient 20 arcs complets, 30 articulateurs W.O.W.™ et 300 tenons de guidage. Le W.O.W. 2 offre la technologie Micro-thin Flash Air Dam™. Cette caractéristique empêche les débris indésirables de se loger dans les trous des tenons, procurant ainsi un coffret propre et professionnel.

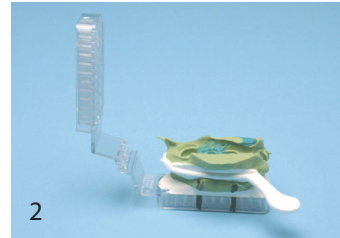
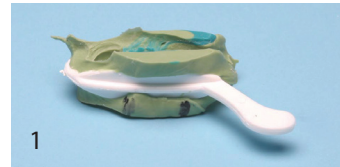
Article#	Produit
0069	W.O.W.™ Trousse de départ
0065	W.O.W. Arc complet
0065AD	W.O.W.™2 Arc complet
0072	W.O.W. Postérieur
0072AD	W.O.W. 2 Postérieur
0067	Tenons de guidage (300)

Gebrauchsanweisung für

Die W.O.W.™ Artikulatoren können bei allen Modelltypen verwendet werden, Doppelbogen- (Doppelbiss-), vorgegossene und konventionelle Abdrücke.

Doppelbogenlöffel (Doppelbiss)

Das Modell ist artikuliert, da es nie aus dem Abdruck genommen wird, bis es gegossen und montiert ist.



Gegenabdruck

- 1) Überschüssiges Abdruckmaterial vom Gegen- und Meisterabdruck entfernen, so dass der Abdrucklöffel parallel zur Bissfläche flach auf der Arbeitsfläche liegen kann.
- 2) Die Mittellinie der Präparation auf dem Abdruck markieren, um die beste Position der Stumpfmodelle in Bezug auf den Artikulator zu bestimmen. (Abb. 1)
- 3) Ein oder zwei Stifte in der auf der Arbeitsfläche liegenden Seite des Artikulators platzieren. Den Abdrucklöffel auf der Arbeitsfläche positionieren und mit genügend Stumpfmodellgips bis zur vollständigen Füllung des Abdrucks ausgießen.
- 4) Mehr Stumpfmodellgips in den Artikulator geben, bis die Stifte und die die Rotation verhindernden Leisten bedeckt sind. Den Artikulator umdrehen und auf den Abdrucklöffel platzieren. Modellgips abbinden lassen. (Abb. 2)

a) Sicherstellen, dass

genügend Modellgips zwischen Abdruck und Artikulator vorhanden ist, damit eine übermäßige Schließung verhindert wird. Wenn nicht genug Gips verwendet wird, kann das fertige Modell federn.

Meisterabdruck

5) Die Stiftlöcher für den präparierten Zahn bzw. die präparierten Zähne wählen. ZWEI Stifte pro Präparation in diese Löcher einsetzen. Stifte für die unpräparierten benachbarten Zähne einsetzen. (Abb. 3)

a) SICHERSTELLEN, DASS ALLE STIFTE GANZ IN DEN ARTIKULATOR EINGESETZT WORDEN SIND. Das lässt sich einfach gewährleisten, indem der Artikulator umgedreht und die Stifte gegen die Arbeitsfläche gedrückt werden.

6) Mehr Gips dazugeben, bis die Stifte bedeckt sind, den Abdruck ausgießen und den Artikulator über dem Abdruck schließen.

a) Sicherstellen, dass genug Gips zwischen dem Abdruck und dem Artikulator vorhanden ist, damit verhindert wird, dass das fertige Modell federt. (Abb. 4)

7) Modell säubern, bevor der Gips völlig abgebunden ist.

a) Mit einem Labormesser lässt sich das Modell schnell und einfach formen, so dass ein sauberes, attraktives Produkt entsteht. Die Seitenwände des Artikulators dienen als perfekte Führung für das Labormesser.

8) Wenn der Gips ausgehärtet ist, den Abdrucklöffel entfernen und die Stümpfe zerschneiden. (Abb. 5 und 6)

Erneute Montage des Modells

Wenn die Bisslage nicht korrekt abgenommen wurde, kann das Modell in weniger als einer Minute erneut montiert werden.

1) Mit Mini-Gasbrenner die Fläche zwischen Scharnier und der ersten Biegung erhitzen, bis das Plastik weich wird.

a) Vorsichtig vorgehen, damit das Scharnier nicht überhitzt oder verformt wird.

2) Die Bisslage per Hand wieder herstellen. Mit einem Druckluftstrahl oder unter kaltem Wasser kühlen.

Vorgegossene Modelle

1) Modelle so ausarbeiten, dass sie kompakt sind und horizontal und vertikal in den Artikulator passen.

2) Stifte in den Artikulator einsetzen und das gegenseitige Modell montieren.

3) Das Arbeitsmodell mit Fixierwachs auf dem Gegenmodell anbringen, die Stifte einsetzen und die Arbeitsseite montieren.

a) Modell säubern, bevor der Gips aushärtet.

Bestellnr.	Produkt
0069	W.O.W.™ Introkit
0065	W.O.W. Vollbogen
0065AD	W.O.W.™ 2 Vollbogen
0072	W.O.W. Posterior
0072AD	W.O.W. 2 Posterior
0067	Stifte (300 St.)

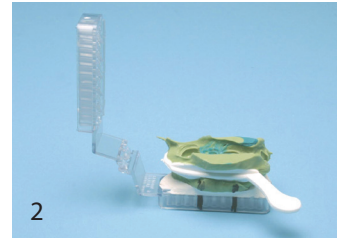
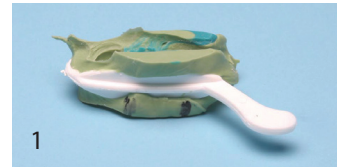
In jeder Packung befinden sich 50 Artikulatoren und 300 Stifte. Der Introkit enthält 20 Vollbögen, 30 hintere W.O.W. Artikulatoren und 300 Stifte. W.O.W. 2 weist zusätzlich die Micro-thin Flash Air Dam™-Technologie auf. Dadurch wird verhindert, dass Fremdkörper sich in den Stiftlöchern festsetzen, so dass ein sauberes, professionelles Modell entsteht.

Istruzioni per l'uso

Gli articolatori W.O.W.™ possono essere usati su tutti i tipi di contenitori, per impronte a doppia arcata (morso doppio), pre-gettate e convenzionali.

Vassoi a doppio arco (morso doppio)

Il contenitore è autoarticolato in quanto non viene mai estratto dall'impronta finché non viene gettata e montata.



Impronta antagonista

- 1) Rimuovere qualsiasi eccesso di materiale da impronta antagonista e master, in modo che il portaimpronta possa posare piatto con il piano dell'occlusione, parallelo al banco.
- 2) Contrassegnare la linea centrale della preparazione sull'impronta per determinare l'ubicazione migliore dei monconcini in relazione all'articolatore. (Figura 1)
- 3) Posizionare uno o due perni nel lato dell'articolatore posato sul banco. Posizionare il porta impronta sul banco e gettare una quantità sufficiente di gesso per monconcini per riempire completamente l'impronta.
- 4) Aggiungere ulteriore gesso per monconcini all'articolatore in modo da coprire i perni e i bordi antirotazionali. Capovolgere l'articolatore sul portaimpronta e lasciare indurire il gesso. (Figura 2)

a) Assicurarsi che vi sia abbastanza gesso fra l'impronta e l'articolatore, per evitare una chiusura eccessiva. L'uso insufficiente di gesso può causare un'eccessiva molleggiatura nel contenitore terminato.

Impronta master

5) Selezionare i fori per i perni per il dente o i denti preparati. Posizionare DUE perni per ogni dente preparato in questi fori. Aggiungere perni per i denti adiacenti non preparati. (Figura 3)

a) ASSICURARSI CHE TUTTI I PERNI SIANO TOTALMENTE E COMPLETAMENTE INSERITI FINO IN FONDO NELL'ARTICOLATORE. Un modo semplice per assicurarsi di questo è capovolgere l'articolatore e premere i perni contro il banco.

6) Aggiungere gesso per coprire i perni, gettare l'impronta e capovolgere l'articolatore sopra l'impronta.

a) Assicurarsi che vi sia abbastanza gesso fra impronta e articolatore da evitare la molleggiatura nel contenitore terminato. (Figura 4)

7) Pulire il modello prima che il gesso si indurisca completamente.

a) Usare un coltello da laboratorio per dare forma al modello in modo facile e rapido, per ottenere un prodotto pulito e attraente. Le pareti verticali dell'articolatore fungono da guida perfetta per il coltello da laboratorio.

8) Una volta indurito il gesso, togliere il portaimpronta e sezionare i monconcini. (Figura 5 e 6)

Rimontaggio del contenitore

Se l'assistente o il medico non hanno riprodotto il morso correttamente, il contenitore si può rimontare in meno di un minuto.

1) Usare una microtorcia e riscaldare l'area fra la cerniera e la prima piegatura finché la plastica non si ammorbidisce.

a) Fare attenzione a non surriscaldare né deformare la cerniera.

2) Ristabilire il morso manualmente. Raffreddare con un getto di aria compressa o di acqua fredda.

Modelli pre-gettati

1) Tagliare i modelli in modo che siano compatti e rientrino nelle dimensioni orizzontale e verticale dell'articolatore.

2) Aggiungere i perni all'articolatore e montare il modello del lato opposto.

3) Usare cera collante per collegare il modello di lavoro a quello opposto, aggiungere i perni e montare il lato di lavoro.

a) Pulire il modello prima che il gesso si indurisca.

Articolo N. Prodotto

0069	Kit introduttivo W.O.W.™
0065	Arcata completa W.O.W.
0065AD	Arcata completa W.O.W.™2
0072	Posteriore W.O.W.
0072AD	Posteriore W.O.W. 2
0067	Perni (300)

Ogni confezione ha in dotazione 50 articolatori e 300 perni. Il Kit introduttivo ha in dotazione 20 arcate complete, 30 articolatori posteriori W.O.W.™ e 300 perni. Il W.O.W.™ 2 ha in aggiunta la funzione della tecnologia Micro-thin Flash Air Dam™, concepita per evitare che detriti indesiderati si conficchino nei fori dei perni, offrendo così un contenitore pulito e professionale.

WOW!

Self-articulated and precise models in two fast pours!



premier

W.O.W.™ & W.O.W.™2

Accurate Dies and Models

Save money and time!

□ No need to track and clean metal articulators

□ No accelerator or glue required

□ Minimizes grinding and trimming

Accurate dies and models!

□ Clear plastic view allows for accurate pin placement

□ Pin placement design eliminates rotation

□ Shallow retention grooves minimize dimensional change from stone expansion

□ Fixed hinge allows for positive occlusal relationship between upper and lower models and appropriate lateral movement

□ Remount bite, if necessary, with heat in less than a minute

premier

Premier Dental Products Company

1710 Romano Drive, Plymouth Meeting, PA 19462, USA
Phone 888-670-61001 • 610-239-6000 • Fax 610-239-6171
www.premusa.com • E-mail: dentalinfo@premusa.com

Made in the U.S.A.

